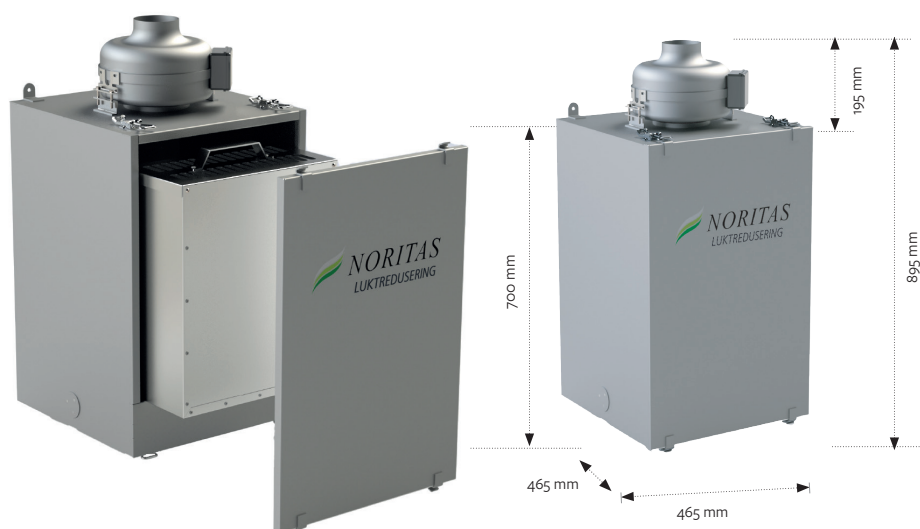


NORITAS PS 100



Luktreduksjonsaggregat PS 100

Er spesielt utviklet for kloakkpumpestasjoner for å redusere sjenerende lukt i nærmiljøet rundt pumpestasjonen, samt opprettholde et tilfredsstillende arbeidsmiljø inne i stasjonen.

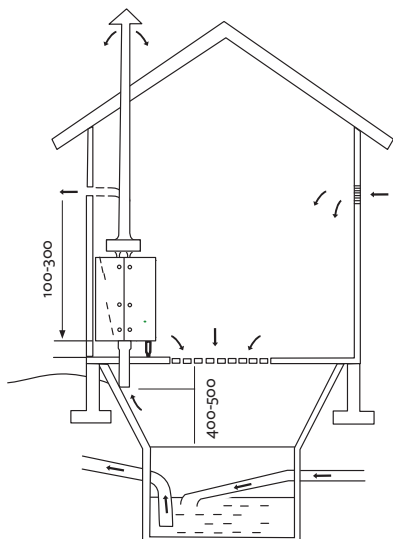
Beskrivelse

Den karakteristiske kloakklukten oppstår ved at det dannes hydrogensulfid, H_2S , i forbindelse med forråtnelse. Dette er en fargeløs, giftig og brennbar gass med en stikkende lukt selv i meget små konsentrasjoner. Luktgrense for gassen er 0,005 ppm. Den yrkeshygieniske grenseverdien er satt til 10 ppm, men det antas at langtidseksponering ved lavere konsentrasjon også kan gi varige helseskader.

Aggregatet består av et filterhus tilvirket i rustfritt stål med en påmontert kanalvifte med 2 meter kabel med støpsel, og to filterkassetter med håndtak.

Utskifting av filterkassetten er meget enkelt og renslig, og de brukte filterkassetten returneres til Driftsteknikk AS. I prinsippet virker luktreduksjonsaggregatet ved at det suges ut luft fra pumpeumpen under pumpehuset via filteret. Aggregatet vil da skape et undertrykk i pumpehuset, på en slik måte at H_2S -konsentrasjonen blir holdt på et akseptabelt nivå inne i huset. Erfaringsmessig er dette under 1 ppm som er en tiendedel av yrkeshygienisk grenseverdi.

Ved at det suges luft ut fra kloakkpumpestasjonen, vil det dannes et lite undertrykk inne i pumpehuset som medfører at det ikke lekker urensset luft ut fra huset.



Beskrivelse

All luft fra kloakkpumpestasjonen til omgivelsene vil følgelig passere filteret og være luktredusert.

For å oppnå et optimalt resultat, bør følgende betingelser være oppfylt for kloakkpumpestasjonen:

Luktreduksjonsaggregatet har en kapasitet som er tilpasset størrelsen på selve kloakkpumpestasjonen, og vil ikke virke optimalt hvis det trekkes falsk luft fra det øvrige kloakksystemet. Innløpsrør bør derfor munne ut under væsknivået i pumpe-sumpen, eventuelt at rørene munner ut under væsknivået i nærliggende kummer.

Slik virker luktreduksjonsaggregatet:

For å skape et passende undertrykk i pumpestasjonen, bør denne være så tett som mulig bortsett fra en ventilasjonsåpning som fortrinnsvis bør være plassert lengst bort fra aggregatet, høyt oppe på veggen.

Det anbefales at døren inn til pumpehuset utstyres med en tettelist i gummi.

For at NORITAS utstyret skal fungere optimalt er det viktig å bytte filter når dette er "mettet". Filtrenes levetid er avhengig av driftsforholdene i hver enkelt pumpestasjon, men generelt anbefaler vi filterskifte etter maksimalt et års drift.

Vi har ambisjoner om å tilby eksisterende og nye NORITAS kunder god oppfølging og service.

- Best på vann/ avløp og luktredusering!

Driftsteknikk

Driftsteknikk AS åpnet dørene i Råde juni 2002 og har vært en av de ledende aktørene innen vann og avløp siden.

Vår kjernevirksomhet er salg, service og reparasjoner av pumper, pumpestasjoner og automatikk. Våre kunder består av kommuner, bedrifter, private og entreprenører, og ingen jobb er for liten eller for stor.

Vi har spesialkompetanse innen pumper, pumpestasjoner og automatikk.

Vår lokale tilhørighet har gjort oss godt kjent i markedet og vi dekker store deler av Østfold og Oslo/Akershus fylke med kort responstid.



Etter å ha vært forhandler av NORITAS luktreduseringsprodukter, har Driftsteknikk AS overtatt rettighetene til varemerket NORITAS og de markedsledende NORITAS luktreduseringsproduktene.

Driftsteknikk AS leverer NORITAS luktreduseringsanlegg basert på velprøvd teknologi i tillegg til salg, service og ettersyn av pumper og pumpestasjoner.

-Ta KONTAKT med oss så hjelper vi deg!