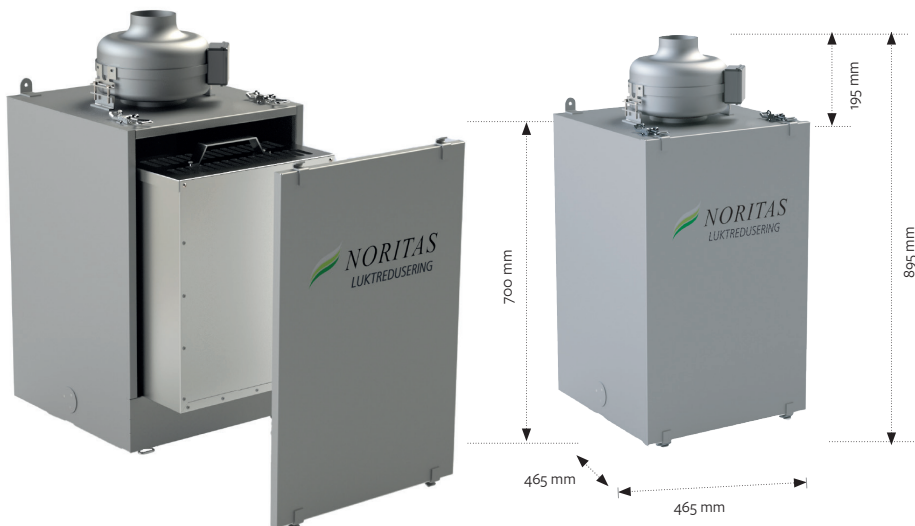




## NORITAS PS 100



### Luktreduksjonsaggregat PS 100

Er spesielt utviklet for kloakkpumpestasjoner for å redusere sjenerende lukt i nærmiljøet rundt pumpestasjonen, samt opprettholde et tilfredsstillende arbeidsmiljø inne i stasjonen.

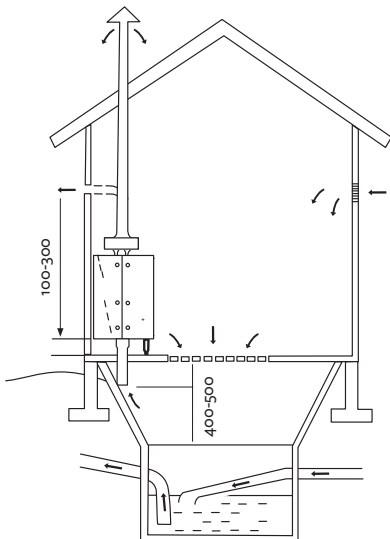
## Beskrivelse

Den karakteristiske kloakkluften oppstår ved at det dannes hydrogensulfid, H<sub>2</sub>S, i forbindelse med forråtnelse. Dette er en fargeløs, giftig og brennbar gass med en stikkende lukt selv i meget små konsentrasjoner. Luktgrense for gassen er 0,005 ppm. Den yrkeshygieniske grenseverdien er satt til 10 ppm, men det antas at langtidseksponering ved lavere konsentrasjon også kan gi varige helseskader.

Aggregatet består av et filterhus tilvirket i rustfritt stål med en påmontert kanalvifte med 2 meter kabel med støpsel, og to filterkassetter med håndtak.

Utskifting av filterkassetten er meget enkelt og renslig, og de brukte filterkassettenes returneres til Driftsteknikk AS. I prinsippet virker luktreduksjonsaggregatet ved at det suges ut luft fra pumpehuset under pumpehuset via filteret. Aggregatet vil da skape et undertrykk i pumpehuset, på en slik måte at H<sub>2</sub>S-konsentrasjonen blir holdt på et akseptabelt nivå inne i huset. Erfaringsmessig er dette under 1 ppm som er en tiendedel av yrkeshygienisk grenseverdi.

Ved at det suges luft ut fra kloakkpumpestasjonen, vil det dannes et lite undertrykk inne i pumpehuset som medfører at det ikke lekker urensset luft ut fra huset.



## Beskrivelse

All luft fra kloakkpumpestasjonen til omgivelsene vil følgelig passere filteret og være luktreduert.

For å oppnå et optimalt resultat, bør følgende betingelser være oppfylt for kloakkpumpestasjonen:

Luktreduksjonsaggregatet har en kapasitet som er tilpasset størrelsen på selve kloakkpumpestasjonen, og vil ikke virke optimalt hvis det trekkes falsk luft fra det øvrige kloakksystemet. Innløpsrør bør derfor munne ut under væskenivået i pumpe-sumpen, eventuelt at rørene munner ut under væskenivået i nærliggende kummer.

Slik virker luktreduksjonsaggregatet:

For å skape et passende undertrykk i pumpe-stasjonen, bør denne være så tett som mulig bortsett fra en ventilasjonsåpning som fortrinnsvis bør være plassert lengst bort fra aggregatet, høyt oppe på veggen.

Det anbefales at døren inn til pumpehuset utstyres med en tetteliste i gummi.

For at NORITAS utstyret skal fungere optimalt er det viktig å bytte filter når dette er "mettet". Filtrenes levetid er avhengig av driftsforholdene i hver enkelt pumpe-stasjon, men generelt anbefaler vi filterskifte etter maksimalt et års drift.

Vi har ambisjoner om å tilby eksisterende og nye NORITAS kunder god oppfølging og service.

**- Best på vann/ avløp og luktreduering!**



Driftsteknikk AS åpnet dørene i Råde juni 2002 og har vært en av de ledende aktørene innen vann og avløp siden. Vi består i dag av 12 engasjerte og svært kompetente ansatte.

Vår kjernevirksomhet er salg, service og reparasjoner av pumper, pumpe-stasjoner og automatikk. Våre kunder består av kommuner, bedrifter, private og entreprenører, og ingen jobb er for liten eller for stor.

Vi har spesialkompetanse innen pumper, pumpe-stasjoner og automatikk.

Vår lokale tilhørighet har gjort oss godt kjent i markedet og vi dekker store deler av Østfold og Oslo/Akershus fylke med kort responstid.



Etter å ha vært forhandler av NORITAS luktreduerings-produkter, har Driftsteknikk AS overtatt rettighetene til varemerket NORITAS og de markedsledende NORITAS luktredueringsproduktene.

Driftsteknikk AS leverer NORITAS luktredueringsanlegg basert på velprøvd teknologi i tillegg til salg, service og ettersyn av pumper og pumpe-stasjoner.

**-Ta KONTAKT med oss så hjelper vi deg!**