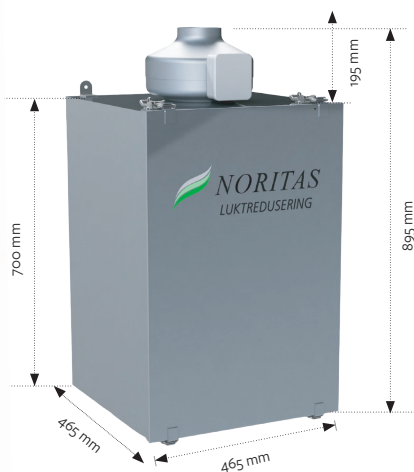


# NORITAS PS 100 OZ

 **NORITAS**

## Luktreduksjonsaggregat PS 100 OZ

er spesielt utviklet for kloakk-pumpestasjoner for å fjerne betraktelig lukt med ozonbehandling i nærmiljøet rundt pumpestasjonen, samt opprettholde et tilfredsstillende arbeidsmiljø inne i stasjonen.

## Beskrivelse

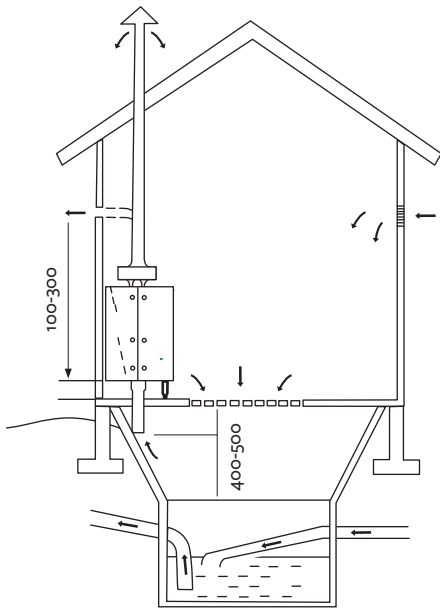
Den karakteristiske kloakkluften oppstår ved at det dannes hydrogensulfid, H<sub>2</sub>S, i forbindelse med forråtnelse. Dette er en fargeløs, giftig og brennbar gass med en stikkende lukt selv i meget små konsentrasjoner. Luktgrense for gassen er 0,005 ppm. Den yrkeshygieneiske grenseverdien er satt til 10 ppm, men det antas at langtidseksposering ved lavere konsentrasjon også kan gi varige helseskader.

Aggregatet består av et filterhus tilvirket i rustfritt stål med en påmontert kanalvifte med 2 meter kabel med støpsel, og to filterkassetter med håndtak. I tillegg til dette inneholder aggregatet en bunnramme påmontert 4 stk. 40W lamper som renser systemet med UV-C lys. Løsningen er basert på fotolys oksidasjon med ozon. UV-C lyset ødelegger protein og karbonkjedene i fett og ozonet har lettere for å bryte ned eller kaldforbrenne den organiske forurensingen som skjer i selve nedbrytingsprosessen. Systemet leveres med et elektronisk styreskap (styringsenhet), samt en trykkvakt som merker endringer

i trykket når man bruker aggregatet og gir beskjed til styringsenheten. Denne deaktiverer da lampene og beskytter mot overoppheting og eksponering av ozon og UV-C lys dersom enheten blir åpnet.

Utskifting av filterkassetten er meget enkelt og renslig, og de brukte filterkassettenes returneres til Driftsteknikk AS. I prinsippet virker luktreduksjonsaggregatet ved at det suges ut luft fra pumpehuset under pumpehuset via filteret. Aggregatet vil da skape et undertrykk i pumpehuset, på en slik måte at H<sub>2</sub>S-konsentrasjonen blir holdt på et akseptabelt nivå inne i pumpehuset. Erfaringsmessig er dette under 1 ppm som er en tiendedel av yrkeshygieneiske grenseverdi. Ved at det suges luft ut fra kloakkpumpe-stasjonen, vil det dannes et lite undertrykk inne i pumpehuset som medfører at det ikke lekker urensset luft ut fra huset.

All luft fra kloakkpumpe-stasjonen til omgivelsene vil følgelig passere filteret og være luktredusert.



## Beskrivelse

For å oppnå et optimalt resultat, bør følgende betingelser være oppfylt for kloakkpumpestasjonen:

Luktreduksjonsaggregatet har en kapasitet som er tilpasset størrelsen på selve kloakkpumpestasjonen, og vil ikke virke optimalt hvis det trekkes falsk luft fra det øvrige kloakksystemet. Innløpsrør bør derfor munne ut under væsknivået i pumpeumpen, eventuelt at rørene munner ut under væsknivået i nærliggende kummer.

Slik virker luktreduksjonsaggregatet:

For å skape et passende undertrykk i pumpestasjonen, bør denne være så tett som mulig bortsett fra en ventilasjonsåpning som fortrinnsvis bør være plassert lengst bort fra aggregatet, høyt oppe på veggen.

Det anbefales at døren inn til pumpehuset utstyres med en tettelist i gummi.

For at NORITAS utstyret skal fungere optimalt er det viktig å bytte filter når dette er "mettet". Filterens levetid er avhengig av driftsforholdene i hver enkelt pumpestasjon, men generelt anbefaler vi filterskifte etter maksimalt et års drift.

Vi har ambisjoner om å tilby eksisterende og nye NORITAS kunder god oppfølging og service.

**- Best på vann/ avløp og luktredusering!**



Etter å ha vært forhandler av NORITAS luktreduseringsprodukter, har Driftsteknikk AS overtatt rettighetene til varemerket NORITAS og de markedsledende NORITAS luktreduseringsproduktene.

Driftsteknikk AS leverer NORITAS luktreduseringsanlegg basert på velprøvd teknologi i tillegg til salg, service og ettersyn av pumper og pumpestasjoner.

**Ta KONTAKT med oss så hjelper vi deg!**